

WBP (S)

水性三防漆

产品介绍

水性三防漆 **WBP (S)** 的主要成分是特种聚合物，用于 PCB 及电子设备的保护。它在环保的前提下表现出优异的物理性能和电气性能，和非水性保型涂料相比，使用时操作者及工作环境无需特殊的保护。**WBP (S)** 的 VOC 含量极低，不含有机溶剂，因此完全不燃。**WBP (S)** 有两种规格，**WBP** 是普通规格，**WBPS** (可喷涂型) 特别用于选择薄膜涂装设备。

特性

- 对环境友好，不含有机溶剂
- 优异的耐溶剂性
- VOC 含量极低
- 不含 NMP (N - 甲基吡咯啉)
- 紫外灯下发出荧光，便于检查
- 工作温度范围宽
- 对各种基材具有极好的附着性
- 可焊透而不会产生有毒气体 (不含异氰酸酯)
- 不腐蚀锡、锌板 (不含苯酚)
- 固化后的漆膜可用 Electrolube Remover Gel (DRG) 清除
- 优异的绝缘性和防霉性

认证：	MIL Approval (MIL-1-46058C):	符合标准
	RoHS Compliant (2002/95/EC):	是
	IPC-CC-830	符合标准

液体性能：	外观：	乳白色液体
	比重（密度）@ 20°C：	1.03 g/ml
	VOC 含量：	< 10%
	闪点：	> 100°C
	固体含量：	35%
	粘度 @ 20°C (WBP)：	150 – 220 cPs
	粘度 @ 20°C (WBPS)：	60 – 100 cPs
	表干：	25 – 35 mins
	推荐干燥时间：	24hrs @ 20°C 或 2hrs @ 20°C 然后 2hrs @ 60°C 7 天后达到最佳性能
	涂覆面积 @ 25µm：	14 m ² /L

干膜性能：	颜色：	无色透明
	工作温度范围：	-60°C— +170°C
	可燃性：	自熄 (ASTM Method D56)
	热循环 (MIL-1-46058C)：	通过
	膨胀系数：	125ppm
	绝缘强度：	50 kV/mm
	介电常数：	2.6
	绝缘电阻：	5 x 10 ¹¹ Ohms/cm
	耗散系数 @ 1MHz @ 25°C：	0.03
	耐潮 (MIL-1-46058C)：	通过

包装	描述	订货号	保质期
<u>三防漆 WBP</u>	5L 桶装	WBP05L	24 个月
<u>三防漆 WBPS</u>	5L 桶装	WBP05LS	24 个月
<u>去离子水稀释剂</u>	5L 桶装	DEI05L	36 个月

去除溶剂

1L 桶装

DRG01L

36 个月

施工指南

WBP 可以喷涂、浸涂或刷涂。膜层厚度取决于涂覆方式（标准厚度为 $25\mu\text{m}$ ）。环境温度低于 16°C 或相对湿度超过 75% 时不适合 WBP 的施工。

基材在涂敷前应非常清洁，以确保三防漆与基材之间得到令人满意的附着力。同样，所有的焊剂残渣需清理干净，以免留在 PCB 板上造成腐蚀。

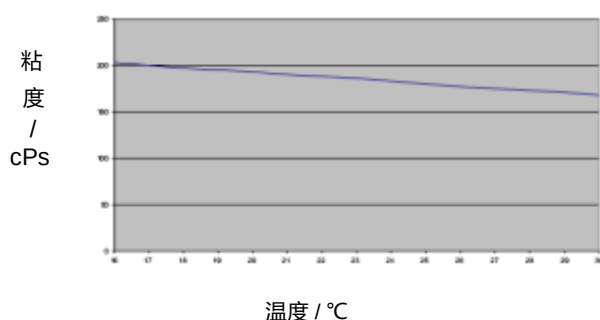
Electrolube 生产一系列烃类溶剂型和水性清洗产品。Electrolube 清洗产品已被列入军用品清单。

喷涂 —— 桶装 (WBP)

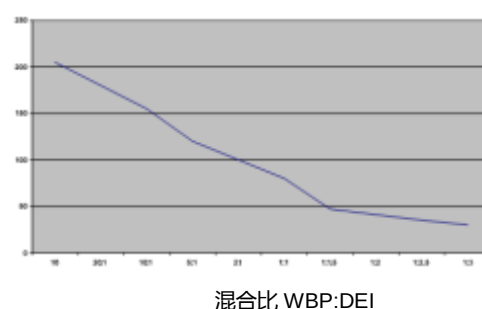
喷涂前桶装 WBP 需用相应的稀释剂 (DEI) 稀释。施工粘度取决于喷涂设备和施工环境，并进而影响涂膜的质量和厚度。通常推荐的稀释比是 5 : 1 至 2 : 1 (WBP : DEI)。合适的施工粘度通常为 50 ~ 80cPs。桶装涂料搅拌后应静置直至气泡消失。

喷枪的喷嘴应使涂料在施工粘度下均匀喷涂。喷枪压力通常需要 274 ~ 413kPa (40 ~ 60 磅/平方英寸)。喷涂后，线路板应被放置在空气循环干燥柜中干燥。

粘度 - 温度曲线



粘度曲线 (WBP:DEI)



版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区
彩达三街1号茂华工场2号楼
T:8610-89475123
F:8610-89475077
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082

喷涂 —— 桶装 (WBPS)

WBPS (可喷涂型) 特别用于选择薄膜涂装设备而不用再加稀释剂。如果希望获得设备方面的信息, 请致电 Electrolube

浸涂

确保容器中的涂料被充分搅拌, 并静置 2 小时以上以便气泡溢出。

去离子水稀释剂 (DEI) 用于调节并保持 WBP 具有合适的浸涂粘度 (180—300cPs @ 20℃)。通过定期添加 DEI 而保持固定的粘度。应用粘度计或流量杯检测粘度。

线路板应垂直浸入 WBP 涂料罐中, 或者尽可能接近垂直角度。接口需要仔细遮盖, 否则不应浸入涂料液体中。Electrolube 的易剥屏蔽涂料 (PCM) 可作为理想的遮盖物。

在漆液中约停留 10s, 直到气泡消失。随后缓慢 (1—2s/mm) 提出线路板以保证膜层均匀覆盖在表面上。提出后, 线路板要悬空在涂料槽或滴盘上方, 使涂料自然滴落, 直到大部分多余涂层脱离表面。

该项操作完成后, 线路板应被放置在空气循环干燥柜中干燥。

刷涂

确保涂料得到充分搅拌并放置两小时以上。在此过程中涂料应保存在室温下。

刷涂操作完成之后, 线路板应被放置在空气循环干燥柜中干燥。

检查

WBP 含 UV 示踪剂, 涂敷后可在紫外灯下检查是否完全、均匀地涂敷。反射的紫外光越强, 表明涂层越厚。