

## HTS 导热硅脂

### 产品介绍

Electrolube 的导热硅脂 HTS 是一种金属氧化物和硅油的混合物，具有很高的导热系数和非常宽的工作温度范围。

导热硅脂 HTS 适于那些需要迅速而有效地排出大量热的环境。热源（如半导体阻挡层）产生的热量在通过自由或强制对流排出前需要通过很多不同的材料层，需要注意的是如果将使用导热脂的界面的导热系数在系统中最小，即是速率决定点，通常需要导热脂帮助散热。

散热的速率取决于温差、层厚及材料的导热系数。

Electrolube 还提供多种导热产品，包括用于高温应用的无硅脂（HTC）、硅橡胶（TCR）、粘结型环氧体系（TBS）及环氧灌封树脂（ER2074）。

此外还提供导热系数更高的产品，HTSP 及 HTCP，用于热处理要求更苛刻的特殊情形。

### 特点

- 优异的防爬性
- 工作温度范围宽，低挥发重量损失
- 即使在高温下仍具有极佳的导热系数
- 使用经济、方便，低毒

### 典型特性

颜色	白色
基料	硅油

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区  
彩达三街1号茂华工场2号楼  
T:8610-89475123  
F:8610-89475077  
BS EN ISO 9001:2008  
Certificate No. FM 32082

导热组份	金属氧化物粉末
密度 ( 20D	2.10 g/cm <sup>3</sup>
温度范围	-50°C— +200 ^
导热系数	0.9W/m.K
重量损失 ( 96hrs@100C 后 )	0.80%
介电常数 ( 10 <sup>6</sup> Hz)	4.9
电阻率	1X10 <sup>15</sup> Ω/cm
绝缘强度	18kV/mm
锥入度	220 — 270

包装	描述	订货号	保质期
20 ml	注射器	HTS20S	48 个月
HTS 导热硅脂	35ml 自锁注射器	HTS35SL	48 个月
1Kg	桶装	HTS01K	72 个月

通过涂抹 HTSP 强效导热硅脂在二极管、晶体管、闸流晶体管、散热器、硅整流器、半导体、控温器、功率电阻器、及冷却器的装配柱和基座上形成一层薄膜，而产生作用。