

ER2074

环氧树脂

产品介绍

ER2074 是一种阻燃、导热、双组分灌封和封装化合物。阻燃技术使用一种清洁型技术，具有低毒烟和低发烟性特点。

特点

- 极好的导热性
- 符合 UL94 V-0 认证
- 低收缩率和低放热
- 良好的抗化学腐蚀和防潮性
- 极好的电气性能
- 无毒
- 不含研磨填充剂，对分配设备磨损低

认证: RoHS 指令 符合

典型性能:

液态性能:	基本原料	环氧树脂
	A 组分密度 – 树脂(g/ml)	2.25

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区
 彩达三街1号茂华工场2号楼
 T:8610-89475123
 F:8610-89475077
 BS EN ISO 9001:2008
 Certificate No. FM 32082

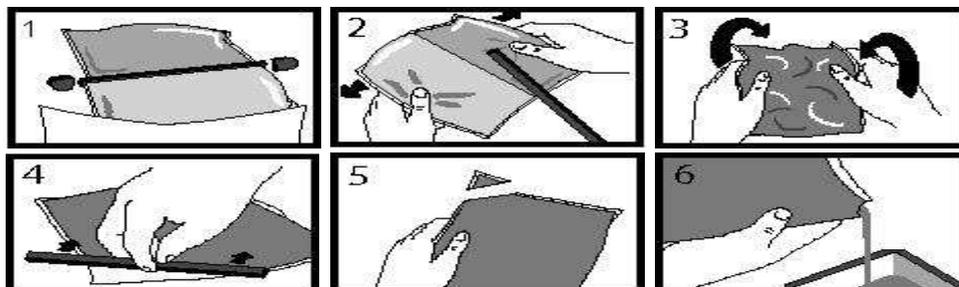
B 组分密度 – 固化剂(g/ml)	0.94
A 组分粘度(mPa @ 23°C)	200000
B 组分粘度(mPa @ 23°C)	58
混合比例 (重量比)	17.31:1
混合比例 (体积比)	7.23:1
可操作时间(20°C)	90 分钟
凝胶时间(23°C)	5 小时
固化时间(23 °C)	24 小时
固化时间(60 °C)	4 小时
固化时间 (100 °C)	1 小时
A 组分颜色 – 树脂	白色
B 组分颜色 – 固化剂	清澈
储存条件	干燥环境: 15°C 以上, 30°C 以下
储存期限	24 个月(桶装) 18 个月 (树脂袋包装)
放热曲线	
(在一个直径 49.4mm 的圆筒中测量 100 毫升样品 @ 23°C)	< 35°C
收缩率(@ 23°C)	< 1%
固化体系:	
导热系数(W/mK)	1.26
固化后密度 (g/ml)	2.09
混合体系粘度 (mPa 23°C)	16700
使用温度范围 (°C)	-40 至 +130
最大温度范围 (短时间 °C / 30 分钟) (取决于使用方法和几何尺寸)	+150
绝缘强度 (kV/mm)	10
体积电阻率 (ohm-cm)	10 ¹⁵
肖氏硬度	D80

颜色 (混合体系)	白色
阻燃性	是
抗拉强度 (MPa)	82
压缩强度 (MPa)	120
偏转温度 (°C)	60
膨胀系数 (ppm/°C)	30
正切角损耗 @ 50 Hz	0.05
介电常数 @ 50 Hz	6.00
相比漏电起痕指数	>850 Volts
吸水性	
(9.7mm 厚圆片, 51mm 直径)	< 0.5% / < 1%
10 天 @ 20°C / 1 小时 @ 100°C	
撕裂延伸率	0.3%

混合步骤

树脂袋

对于树脂袋包装，首先去除分隔条，然后揉动袋内的树脂和固化剂，使之充分混合。要去除分隔条，先拿掉两端的封帽，然后抓住树脂袋两端，轻拉，使分隔条脱离。分隔条可作为专用工具，赶压出树脂袋角未混合的物料。混合正常需要 2 - 4 分钟，实际操作时间取决于工人的熟练程度和树脂袋的尺寸。树脂和固化剂在装袋之前已经经过抽真空，所以混合后的体系可以立即使用。袋角可以切除，从而把树脂袋当作一个简单的分配器。



桶装

当混合时，必须注意不要导入过多的空气。建议使用自动混合设备，它不仅可以按正确比例精确混合树脂和固化剂，而且不会导入空气。如果不使用，A 组分 (树脂) 和 B 组分 (固化剂) 的容器必须在任何时候都保证处于密封状态，以防止吸入潮气。桶装物料在使用前必须充分混合，不充分的混合会导致树脂性能不稳定或不完全固化。

概述

树脂的沉积可以通过仔细的工作最大程度的减少，但是，桶装产品由于长时间储存一定会产生沉积，在使用容器中的物料前必须将这些沉积搅拌消除。如果需要，可通过使用宽面刮铲搅拌或轻轻滚动桶来消除沉积。在这个过程中注意不要引入过量空气，否则需要重新排空树脂。高温储存会加大沉积。树脂袋中的沉积是不担心的，因为当使用树脂袋时可以通过混合消除沉积。

附加信息

固化进度表

不要短时间内固化大体积树脂。让它们在室温下凝胶，如果需要可以在高温下预固化 (参考液态性能的具体指标)。小体积 (250ml) 可以短时间内加热固化。

清洗

在树脂固化前，很容易去除设备和容器上的物料。Electrolube 的 OP9004 是一种不燃的专用树脂清洗剂。固化后的树脂则需要使用我们的 OP9003 树脂剥离剂浸湿，缓慢软化。

储存

长时间低于 15°C 储存，树脂会轻微凝固，固化剂会结晶。在混合前，加热树脂和固化剂，最高 80°C，1 到 4 小时，可以逆转这种变化。加热之前，应打开容器盖，并做好准备排掉加热过程中产生的蒸汽。加热后，所有物料彻底混合，冷却后使用。

健康&安全

在使用前必须了解健康&安全数据表内容。这些都可以从 www.electrolube.cn 下载。

氨基联苯甲烷 (DDM) 被广泛用于树脂工业，但根据 EEC 指令的变化，现在需要粘贴一个带有短语“可致癌”的毒性警告标签。**ER2074** 不含有 DDM。