

产品名称:	致冷剂	日期: 03/97
产品代码:	FRE200/FRE400	页数: 2

产品介绍

Electrolube 的致冷剂, FRE, 是一种强效的无腐蚀性的致冷剂, 用于快速安全的冷却小型元器件, 特别是电器和电子设备, 可检测出有缺陷的焊点和过热的元件。Electrolube 的致冷剂不含消耗臭氧的物质。

产品使用

用于在所有电器和电子线路上检测有缺陷的焊点和过热元件, 用于恒温器和其他热敏元件的测试, 修理温度计线和收缩小型机械配件和管道应用。

特点

- 安全 - 抗腐蚀、无毒、不燃使 FRE 即使被不熟练的操作工大量使用也不会造成危险
- **Electrolube 的致冷剂** 被特别设计用于尽可能达到最小绝对静电荷。从而避免破坏性高电压在静电敏感设备上堆积所形成的潜在危险, 防止出现不合格品
- 高压气雾剂可快速降低元件温度至 -50°C 以下 (取决于元件的初始温度), 仅需几秒钟 (时间取决于元件尺寸、材质、冷却时的操作环境)
- 防止元件在焊接时的过热损害
- 延伸管帮助喷到被限于有限空间而难于接触的区域
- 节省时间 – 干点定位采取测量有缺陷的线路上的每一个焊点电阻的方法, 这种方法既浪费时间又因为存在并联电阻而难以准确测量完好焊点的电阻, 如果不这样, 就无法定位焊点。使用 **FRE** 可以不使用这种浪费时间的方法

- 辅助收缩配件
- 可用作管道辅助手段，用于处理断裂或泄漏的管道，可用于冷却新焊点
- 适于大多数绝缘三防漆

应用

打开开关，开启设备，这样才会暴露因干点存在产生的故障。在距离焊点大约一英寸的位置通过延伸管喷到线路上的每一个焊点上。喷射应持续到在焊点上出现一层霜为止，通常大约 2 秒钟。当干点结霜时，故障将会消失，但由于温度回升到正常室温，故障会重现。

类似的过程可用于检查过热的故障元件。

如果需要冷却元件至任意时间长度，则将一块塑料泡沫包覆在元件周围，然后用致冷剂浸透，当泡沫被反复周期性浸透后，元件的温度可在 0°C 以下保持任意长的时间。

线路板上断裂的铜带可通过将致冷剂喷到怀疑的区域而发现，因为铜带会收缩分离。

典型性能

FRE200 / 400

形态:	无色气体
密度:	1.13
闪点:	无
沸点:	-26.5°C
臭氧消耗性:	零

包装

订货号

200ml 气雾剂	FRE200
400ml 气雾剂	FRE400