

製品名		U・RESIN UES-9030				
◆ 用途・特徴 真空注型用ウレタンエラストマー（3液性） 硬度 Shore A 90～30 伸び、耐熱性良好						
製品名		UES-9030A		UES-9030B		UES-9030C
外観		淡黄色透明液状		淡黄色透明液状		白色液状
組成		変性ポリオール		変性MDI		変性ポリオール
粘度（23℃）		700～900 mPa・s		200～250 mPa・s		450～500 mPa・s
比重（23℃）		0.95～1.00		1.10～1.20		1.05～1.07
混合物粘度		20～30℃／300～350 mPa・s（A/Bの混合時）				
可使時間		20～30℃／100gスケール／6～7.5分				
離型可能時間		60～70／2mmt／60～90				
★ 硬化条件 型温度：60～70℃，液温度：25～30℃ 2～3 mmt／60～70℃／60～90分						
配合比及び特性						
UES-9030A		重量比	100	100	100	100
UES-9030B			100	100	100	100
UES-9030C			0	50	100	200
※特性値	硬度	Shore A	90-92	80-82	70-72	60-62
	引張強度	MPa	30±2	28±1	26±2	20±2
	伸び	%	450±30	450±30	500±20	500±20
	引裂強度	N/mm	80±3	70±3	48±2	35±3
	硬化収縮	%	0.3	0.3	0.3	0.35
UES-9030A		重量比	100	100	100	
UES-9030B			100	100	100	
UES-9030C			300	400	500	
※特性値	硬度	Shore A	50-55	40-45	30-35	
	引張強度	MPa	11±2	8±1	6±1	
	伸び	%	540±30	540±30	540±30	
	引裂強度	N/mm	25±2	20±2	12±2	
	硬化収縮	%	0.35	0.35	0.35	
※特性値は硬化条件＋室温24～36時間後に測定						