

高強度二液型型取り用RTVゴム KE1310ST (KE1310S)

KE1310STは、高強度付加タイプの型取り用RTVゴムです。
現行KE1300の離型耐久性およびゴム強度を向上させた製品です。
エポキシ、ウレタンに対して離型性、耐久性とも良好で、精密モデル試作
の型取り母型に最適です。

◇一般特性

		KE1310ST	CAT1310
硬化前	外 観	半透明	透明液体
	粘 度 (25℃・1/s)	800	—
	混 合 比 (重量比)	KE1310ST/CAT1310 = 100 / 10	
	可 使 時 間 (25℃・時間)	2.0	
	標準硬化時間	60℃×2時間 (25℃×24時間)	
硬化後	硬 さ JIS-A	40	
	引張り強さ (kgf/cm ²)	60	
	引裂き強さJIS-A(kgf/cm)	25	
	伸 び (%)	350	
	線収縮率 (%)	0.1以下	
	比 重	1.08	

(規格値ではありません。)

※ KE1310S 白 色
KE1310ST 半透明色

信越シリコーン

高強度

二液型・型取り用シリコーンRTVゴム

KE1310ST(半透明)

KE1310S(白色)

いずれも従来品に比べ、ゴム強度およびウレタン樹脂、エポキシ樹脂に対する離型耐久性を大幅に向上させた製品です。

特に高精密な樹脂成型品の型取り母型や、真空注型モデルの試作型に最適です。

■特 長

1. 主剤と硬化剤を混合し、注型することにより短時間でゴム母型を簡単に作ることができます。
2. 離型性にすぐれているため、せっけん水、ワックスなどの離型剤が不要です。
3. 収縮率が小さく、寸法安定性が良好です。
4. 硬化前は流動性にすぐれているため、微細なものでも原型を忠実に再現できます。
5. 耐熱性、耐薬品性にすぐれています。
6. 深部硬化性にすぐれているので、どんな厚さのものでも型取りが可能です。
7. 硬化時には発熱しないため、原型に悪影響を与えません。

■用 途

- 自動車、電気、事務機などの部品で高精密な樹脂成型品の試作モデル型
- 真空注型モデルの試作型

●当カタログのデータは、規格値ではありません。ご使用に際しては、必ず貴社にて事前にテストを行い、使用目的に適合するかどうかご確認ください。
なお、ここでご紹介する用途はいかなる特許に対しても抵触しないことを保証するものではありません。

信越化学工業株式会社

シリコーン事業本部 国内営業第二部

大阪支店 (06) 444-8226

名古屋支店 (052) 581-6515

札幌営業所 (011) 221-6471

仙台営業所 (022) 264-2777

新潟営業所 (025) 247-3321

長野営業所 (0262) 28-910

北関東営業所 (0273) 63-273

広島営業所 (082) 248-393

東京営業所 (03) 5561-2511