

ER1448

环氧树脂

产品介绍

这种树脂是一种低粘度、快速固化的物料。固化后的硬树脂在各种材质上均具有非常好的附着性。

标准颜色是黑色，可按需提供其他颜色，包装有套装和树脂袋装两种。

特点

- 高防水性
- 极好的附着性
- 好的电性能
- 无毒
- 易于使用
- 好的热循环性

体系典型性能 (@ 20 to 22°C)

液态性能:	基本原料	环氧树脂
	A组分颜色 – 树脂	黑色液体
	B组分颜色 – 固化剂	琥珀色液体
	A组分密度 – 树脂 (g/ml)	1.11
	B组分密度 – 固化剂 (g/ml)	0.96
	A组分粘度 (mPa 23°C)	200 - 300
	B组分粘度 (mPa 23°C)	100 - 500
	混合比例 (重量比)	2.51 : 1

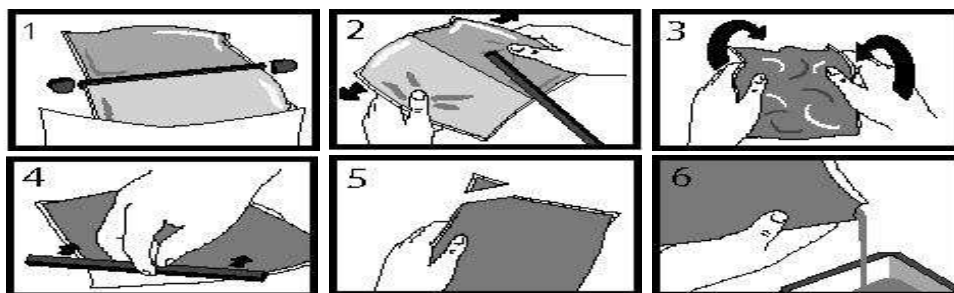
混合比例 (体积比)	2.17 : 1
凝胶时间(150g 样品)	20 -30 分钟
固化时间 (23 °C)	12小时
固化时间 (50 °C)	2 小时
固化时间 (80 °C)	0.5 小时
储存条件	干燥环境: 15°C以上, 30°C以下
储存期限	24 个月

固化体系:	颜色 (混合体系)	清澈琥珀色
	混合体系粘度 (mPa 23°C)	100 - 300
	比重 (ISO1183)	1.10 +/-0.05
	可操作温度范围 (取决于灌封方式和外形尺寸)	-50 至 +150°C
	肖氏硬度 (BS2782 method 365B)	最少>A70 (介于 D45 到D60)
	介电常数(BS7663, 10 kHz)	4.7 +/-20%
	正切角损耗(BS7663, 10 kHz)	0.08 +/-20%
	热膨胀系数	70 - 80 ppm/°C

施工说明

树脂袋

对于树脂袋包装，首先去除分隔条，然后揉动袋内的树脂和固化剂，使之充分混合。要去除分隔条，先拿掉两端的封帽，然后抓住树脂袋两端，轻拉，使分隔条脱离。分隔条可作为专用工具，赶压出树脂袋角未混合的物料。混合正常需要 2 - 4 分钟，实际操作时间取决于工人的熟练程度和树脂袋的尺寸。树脂和固化剂在装袋之前已经经过抽真空，所以混合后的体系可以立即使用。袋角可以切除，从而把树脂袋当作一个简单的灌注器。



桶装

当混合时，必须注意不要导入过多的空气，否则需要在使用前重新排空。建议使用自动混合设备，它不仅可以按正确比例精确混合树脂和固化剂，而且不会导入空气。如果不使用，A 组分 (树脂) 和 B 组分 (固化剂) 的容器必须在任何时候都保证处于密封状态，以防止吸入潮气。桶装物料在使用前必须充分混合，不充分的混合会导致树脂性能不稳定或不完全固化。

少量灌封可以立即热固化，其他情况下建议热固化之前先在室温下凝胶。

附加信息

清除

树脂固化前机器、容器等很容易清洗，Electrolube 的 OP9004 是这一用途的理想清洗剂，使用安全，不易燃。固化后的树脂若用树脂去除剂 OP9003 浸透，会慢慢软化并除去。一种相对安全、无毒但可燃的机械清洗剂是 OP9020。请登录 www.electrolube.cn 可得到更多信息。

储存

在 20 至 30°C 干燥的环境下树脂包至少可贮存 6 个月，大包装在原始未开封的容器中保质期至少也可达 24 个月。通常固化剂会同空气中的水分反应，所以固化剂的容器在不使用的时候要密封严密。

在低于 15°C 的环境中长期储存，固化剂会结晶导致蜡或脂状态，严重情况下，固化剂会完全硬化。结晶可通过加热去除，最高 80°C，时间 1 至 4 小时取决于结晶数量。加热前微开桶盖，但不要吸入加热过程中产生的蒸汽。加热后封闭、摇晃或搅拌物料，使用前让固化剂冷却。

健康 & 安全提示

在使用前必须了解健康&安全数据表内容。这些都可以从 www.electrolube.cn 下载。