

	ABS Type	壓克力 Type(透明)		P.P Type	橡膠 Type	耐熱性 PU 樹脂		
製品名	UP-4300AC,AN,AK	UP-5170AC/5171B	UPX-5210A/B	UP-5690A,C/B	UES-9030A,AK,C,CK/B	UX-1031A/B	UP-6160A/B	
特徵	<ul style="list-style-type: none"> • 硬度 Shore D78~79 • 作業性良好：脫型 30 分/70°C • 耐熱性良好：93°C 	<ul style="list-style-type: none"> • 硬度 Shore D80~82 • 作業性良好 	<ul style="list-style-type: none"> • 非黃變 • 透明性、作業性良好 • 伸展性良好 	<ul style="list-style-type: none"> • 彈性可變(3 液性) • 伸展性、耐熱良好 • 著色自由 	<ul style="list-style-type: none"> • 3 液性 • 硬度 Shore D30~90 • 延展、耐熱性良好 	<ul style="list-style-type: none"> • 半硬質 • 伸展率 75~100% • 耐熱 200°C 	<ul style="list-style-type: none"> • 耐熱 180°C 	
黏度 (CPS@25°C, mPa·s)	A 劑	550~650	500~550	100~150	1000~1500	700~900	1800~2000	400~500
	B 劑	140~180	130~180	900~1250	140~180	200~250 C: 400~500	50~100	40~60
混合物黏度 (CPS 25°C, mPa·s)		300~400	200~300	700~850	500~700		1000~1500	150~200
配合比(重量)	A 劑	100	100	150	100	可變	100	100
	B 劑	200	150	100	100	可變	70	200
可使時間 (分/25°C)		20~25°C/100g/5.5 分	3~4	10	6~7.5	6~7.5	3~4	3~5
離形時間 (分/60°C)		50~70°C/2~3mmt/30~45 分	40~60	40~70	60	60~90	40~60	60~80
硬化時間(2~3mmt)		60~70°C/2~2.5mmt/30~45 分	60°C/2~3mmt/60~90 分	70°C/2~3mmt/60~90 分	60~90 分	60~90 分	第 1 次：40~60 分 第 2 次：10 小時	第 1 次：1~1.5 小時/60°C 第 2 次：1 小時/120°C 第 3 次：1 小時/150°C
《硬化特性：》								
色相	AC:白 AN:米黃 AK:黑	透明	透明	AC:半透明 AW:白 AK:黑	A:半透明 AK:黑	褐色	米黃 黑	
比重 (g/cm ³)	1.12~1.14		1.1			1.22	1.2	
硬度 (Shore D)	78~79	80~82	83	75~76	可變	73~76	83~86	
引張強度 (MPa)	60~65	64~74	65~70	35~38	可變	45~59	60~70	
伸展性 (%)	10~15	12~13	15~20	90~95	可變	80~100	5~6	
彎曲強度 (MPa)	85~90	74~78	90~95	50~55	可變	78~98	11~13 Kg/mm ²	
彎曲彈性 (MPa)	1900~2000	1960~2160	2000~2200	1300~1400	可變	730~980	300~350 Kg/mm ²	
衝擊強度	9~11 KJ/m ²	98~127 J/m ²	60~70 J/m ²	10~11 KJ/m ²	可變	147~157 J/m ²	3.5~4.5 Kgcm/cm ²	
熱變形溫度 (°C)	93	90	70~90	85	可變	200	>150	
硬化收縮 (%)	0.2	0.3	0.4~0.45	0.35	0.35	0.3~0.4	0.4(1 小時/120°C) 0.7(1 小時/150°C)	
包裝	A : 1Kg/桶 B : 1Kg/桶	A : 1Kg/桶 B : 1Kg/桶	A : 1Kg/桶 B : 1Kg/桶	A : 1Kg/桶 B : 1Kg/桶	A : 1Kg/桶 B : 1Kg/桶 C : 1Kg/桶	A : 1Kg/桶 B : 1Kg/桶	A : 1Kg/桶 B : 1Kg/桶	